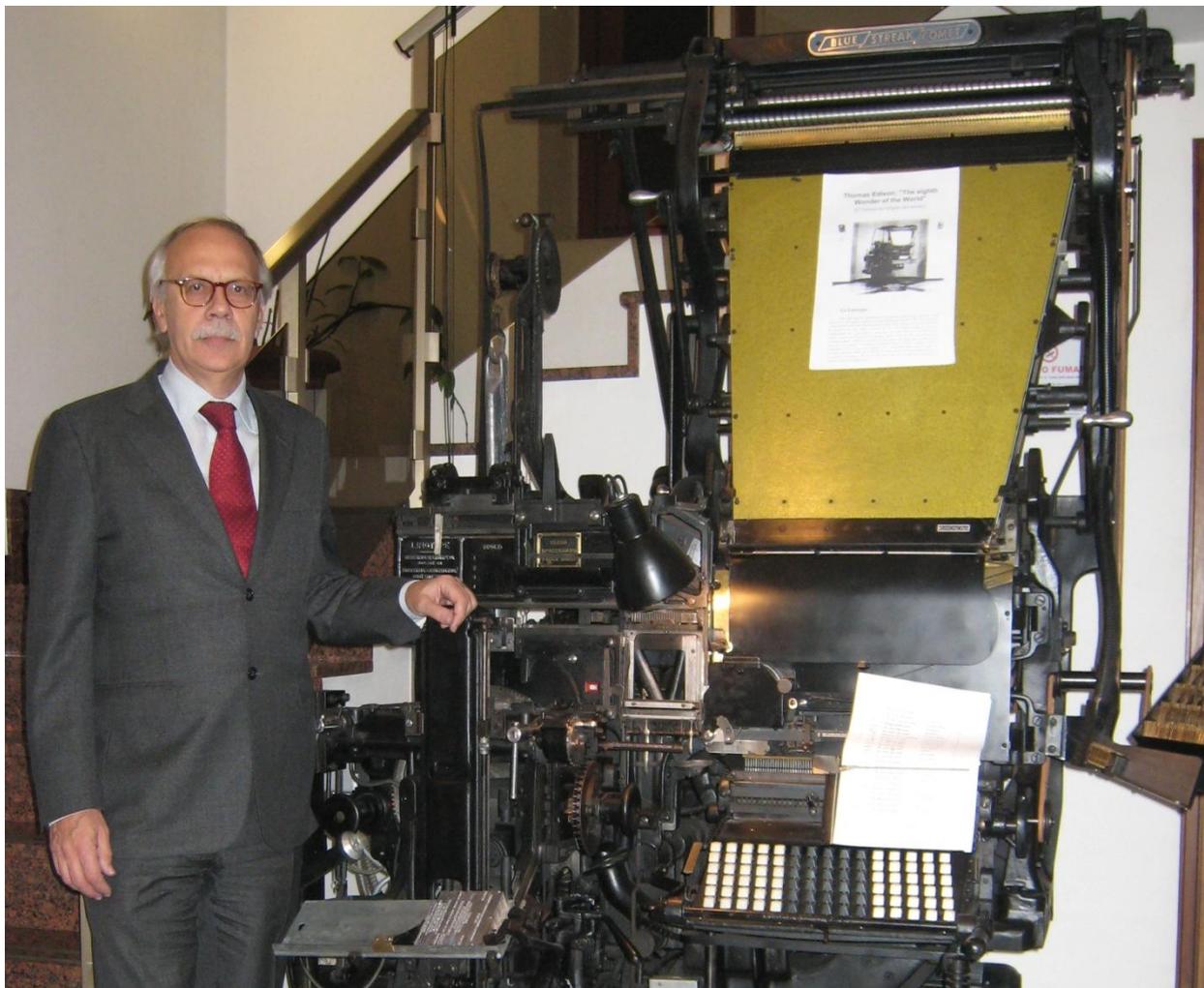


Dalla passione per la storia e le tecnologie delle arti grafiche nasce la ottimizzazione della supply chain editoriale

Luigi Aurelio Borghi



Le nuove richieste del mondo della comunicazione sollecitano nuove risposte da parte degli editori e degli stampatori; la riduzione delle tirature, la contrazione del tempo fra l'ordine e la fornitura, l'aumento dei costi della mano d'opera e dei materiali, la sempre maggior attenzione alle problematiche "verdi" richiedono ai partecipanti della supply chain editoriale una sempre maggior attenzione alla efficienza produttiva, al controllo dei tempi di attraversamento, alla qualità delle materie prime e del prodotto stampato e al risparmio energetico.

Questo periodo di crisi verrà superato dalle aziende che riusciranno ad elevare il proprio livello qualitativo coniugando la raffinatezza delle arti grafiche con tutti quegli strumenti di tracciatura ed analisi che permettono di certificare il processo produttivo, dando garanzia sull'utilizzo di prodotti ecocompatibili e, nel contempo, aumentano l'efficienza aziendale eliminando gli sprechi ed individuando le inefficienze.

In una parola si aumenta il valore percepito dell'azienda e la sua posizione competitiva sul mercato.

Didelme Sistemi

La nostra storia



Una approfondita conoscenza dei reparti di lavoro, una lunga passione per la storia della tecnologia vista come base per la costruzione del futuro, una profonda attenzione alla analisi delle inefficienze produttive, un costante impegno a proporre metodi e tecnologie tese a migliorare l'ergonomia e l'economia dell'attività produttiva nel rispetto dell'ambiente; queste sono le basi sulle quali Didelme Sistemi fonda, da più di 15 anni, il suo successo nella gestione della produzione delle aziende grafiche e poligrafiche.

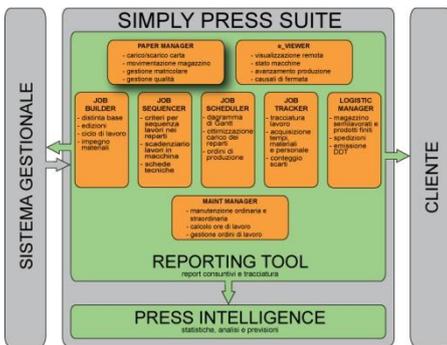
Il nostro prodotto

Nato dalla stretta collaborazione con i tecnici delle più importanti aziende italiane di stampa **SimplyPress2010** rappresenta lo stato dell'arte per tracciare tutte le attività degli uffici tecnici, dei reparti produttivi, del magazzino materie prime e della logistica dei semilavorati e dei prodotti finiti.

L'interfaccia grafica ergonomica e potente, l'utilizzo delle più recenti tecnologie informatiche, l'impiego dei più moderni terminali portatili e delle tecnologie senza fili rendono facile, intuitivo ed immediato il controllo dell'intera catena produttiva creando un collegamento virtuoso fra lo stampatore e l'editore.

Caratteristica unica di **SimplyPress2010** è la integrazione di tutte le specificità produttive tipiche degli stampatori di quotidiani con quelle ben complesse degli stampatori commerciali presentandosi, quindi, come prodotto ideale per la gestione della azienda di stampa ibrida.

Rotocalco, roto-offset, heat-set, cold-set, piane, brossure, punto metallico, digitale, magazzini automatici ... tutte queste macchine e tecnologie sono supportate dagli strumenti di **SimplyPress2010** che preventiva i lavori, programma le messe in macchina nel modo più efficiente, consuntiva i materiali, i tempi di lavoro, le casuali di fermata e l'energia assorbita.



MENU		MAIN		21/05/2010 ore 15:46		VEN n. 1158, 1/7Zmo, Pg.33																																																																																																									
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">COPIE DA PRODURRE</td> <td colspan="2">Bobina In Macchina</td> <td colspan="2">Peso</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">668.500</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">TOTALE DI QUESTA MACCHINA</td> <td colspan="2">Sacarto grav.</td> <td colspan="2">T. avv. statico</td> <td colspan="2">Operatore</td> </tr> <tr> <td colspan="2">569.358</td> <td colspan="2">,00</td> <td colspan="2">03h:12m</td> <td colspan="2">Bedetti</td> </tr> <tr> <td colspan="2">TOTALE DI TUTTE LE MACCHINE</td> <td colspan="2">Sacarto att.</td> <td colspan="2">T. avv. dinamico</td> <td colspan="2">Turno 2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">569.321</td> <td colspan="2">5,77</td> <td colspan="2">00h:18m</td> <td colspan="2">Inizio alle: 29/05/2010 13:11:09</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Cambia Vis.</td> <td colspan="2">Vel. Attuale</td> <td colspan="2">T. produzione</td> <td colspan="2">Ciclo mobile di calcolo</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Avanti 1</td> <td colspan="2">39.100</td> <td colspan="2">15h:58m</td> <td colspan="2">31/05/2010 16:55:19</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Copie 544.253</td> <td colspan="2">Vel. Media cfl</td> <td colspan="2">T. fermi B</td> <td colspan="2">Fine alle (stanziano):</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Pallets 76</td> <td colspan="2">12.096</td> <td colspan="2">31h:05m</td> <td colspan="2">31/05/2010 16:55:19</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Stecche 873</td> <td colspan="2">Vel. Media</td> <td colspan="2">T. fermi FP</td> <td colspan="2">Fine progr:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Copie per Stecca</td> <td colspan="2">Auto</td> <td colspan="2">00h:00m</td> <td colspan="2">30/05/2010 9:26:36</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">35.625</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>								COPIE DA PRODURRE		Bobina In Macchina		Peso				668.500								TOTALE DI QUESTA MACCHINA		Sacarto grav.		T. avv. statico		Operatore		569.358		,00		03h:12m		Bedetti		TOTALE DI TUTTE LE MACCHINE		Sacarto att.		T. avv. dinamico		Turno 2		569.321		5,77		00h:18m		Inizio alle: 29/05/2010 13:11:09		Cambia Vis.		Vel. Attuale		T. produzione		Ciclo mobile di calcolo		Avanti 1		39.100		15h:58m		31/05/2010 16:55:19		Copie 544.253		Vel. Media cfl		T. fermi B		Fine alle (stanziano):		Pallets 76		12.096		31h:05m		31/05/2010 16:55:19		Stecche 873		Vel. Media		T. fermi FP		Fine progr:		Copie per Stecca		Auto		00h:00m		30/05/2010 9:26:36				35.625					
COPIE DA PRODURRE		Bobina In Macchina		Peso																																																																																																											
668.500																																																																																																															
TOTALE DI QUESTA MACCHINA		Sacarto grav.		T. avv. statico		Operatore																																																																																																									
569.358		,00		03h:12m		Bedetti																																																																																																									
TOTALE DI TUTTE LE MACCHINE		Sacarto att.		T. avv. dinamico		Turno 2																																																																																																									
569.321		5,77		00h:18m		Inizio alle: 29/05/2010 13:11:09																																																																																																									
Cambia Vis.		Vel. Attuale		T. produzione		Ciclo mobile di calcolo																																																																																																									
Avanti 1		39.100		15h:58m		31/05/2010 16:55:19																																																																																																									
Copie 544.253		Vel. Media cfl		T. fermi B		Fine alle (stanziano):																																																																																																									
Pallets 76		12.096		31h:05m		31/05/2010 16:55:19																																																																																																									
Stecche 873		Vel. Media		T. fermi FP		Fine progr:																																																																																																									
Copie per Stecca		Auto		00h:00m		30/05/2010 9:26:36																																																																																																									
		35.625																																																																																																													

I nostri servizi

Lo staff dei professionisti di Didelme Sistemi è sempre pronto ad aiutare il cliente sviluppando nuove funzioni e supportandolo per mettere a punto le analisi necessarie a migliorare l'efficienza dell'azienda individuando i punti critici del ciclo produttivo.

SimplyPress2010 presenta allo stampatore e al cliente tutti i rapporti necessari per certificare la qualità della produzione, dei materiali usati e il rispetto delle normative ambientali.

