



Funzionalità disponibili nelle versioni dei moduli di SimplyPress 2010

GESTIONE MAGAZZINO

funzionalità	descrizione	Lite	Std	Ent
Funzioni generali				
Formattazione schermo	organizzazione dei dati presenti in forma tabellare, tramite raggruppamento, filtro e ordinamento (operazioni possibili agendo semplicemente sull'intestazione di colonna e sulla riga di filtro presente immediatamente sotto questa)	X	X	X
Visualizzazione dati in tabella e scheda	ogni schermata presenta i dati in forma tabellare, disposti in colonne. Selezionando una riga, i dati vengono visualizzati anche in formato scheda, nella parte inferiore dello schermo: questa visualizzazione facilita la consultazione e l'inserimento, in quanto organizza i dati "per argomento".	X	X	X
Filtro in linea	funzione di filtraggio dei dati da visualizzare nella tabella: l'utente può digitare nella riga immediatamente sotto l'intestazione di colonna una descrizione o un numero (sia completo che solo in parte) per selezionare le informazioni da visualizzare nella tabella. solo le righe che rispettano il criterio di filtro vengono visualizzate nella schermata.	X	X	X
Gestione note	possibilità di inserire note che possono essere collegate ai singoli articoli gestiti dall'applicativo (es.: note sulla difettosità di una bobina)	X	X	X
Filtro avanzato	funzionalità avanzata che permette all'utente esperto di costruire criteri di filtraggio (utilizzando anche combinazioni di filtri, legati in AND o OR)			X
Gestione utenti e sicurezza				
Anagrafica utenti	lista degli utenti che possono accedere al sistema		X	X
Gestione ruoli utente	definizione dei permessi e configurazione dei menu utilizzabili da ciascun utente		X	X
Esportazione dati	possibilità di esportare i dati visualizzati in file con vari formati (.xls, .html, .csv e .pdf)	X	X	X
Anagrafiche di magazzino				
Articoli carta in rotoli	dati specifici delle bobine (codice articolo, descrizione, colore, altezza, grammatura, dimensioni dell'anima, ecc.)	X	X	X
Articoli carta in bancali	dati specifici dei fogli (codice articolo, descrizione, altezza, larghezza, colore, grammatura, ecc.)	X	X	X
Etichette	caratteristiche dell'etichetta identificativa di ciascun collo (IFRA S/N, lunghezza e contenuto del codice, ecc.)	X	X	X
Produttori	elenco dei produttori delle materie prime (p.e. cartiere)	X	X	X
Fornitori	elenco dei fornitori delle materie prime (p.e. magazzini e depositi intermedi)	X	X	X
Articoli materie prime	dati specifici dei materiali diversi dalla carta (classe merceologica, codice articolo, descrizione, unità di misura, ecc)		X	X
Proprietari	elenco dei proprietari dei materiali gestiti a magazzino		X	X

funzionalità		descrizione	Lite	Std	Ent
Causali magazzino	di	elenco delle causali di carico, movimentazione e scarico della merce (p.e. carico carta propria o del cliente, trasferimento da altro magazzino, ecc.) utilizzate per giustificare le operazioni di magazzino		X	X
Causali reso		elenco delle causali di resa a magazzino, da utilizzare per i colli utilizzati parzialmente (p.e. bobina resa a fine produzione, per eccessiva difettosità, ecc.), che vanno ristoccati a magazzino dopo utilizzo parziale		X	X
Locazioni magazzino	di	definizione delle locazioni disponibili nei magazzini e possibilità di definire aree per lo stoccaggio di colli difettosi o magazzini interoperazionali (bordo macchina)		X	X
Magazzini		elenco dei magazzini interni ed esterni disponibili		X	X
Causali ERP		elenco delle causali da associare alle varie movimentazioni quando e se vengono inviate al sistema gestionale (ove presente)		X	X
Articoli semilavorati		dati specifici dei materiali diversi dalla carta (classe merceologica, codice articolo, descrizione, unità di misura, ecc.), sia per le materie diverse dalla carta (materiali accessori) e i semilavorati			X
Difetti		elenco dei difetti riscontrabili sui colli in vari momenti del ciclo produttivo (al carico, alla movimentazione, alla spelatura, ecc...). La codifica dei difetti può essere effettuata utilizzando le voci definite dallo standard IFRA oppure utilizzando una codifica interna aziendale			X
Contestazione al fornitore		Gestione degli enti di contestazione di default specifici per ogni difetto, possibilità di documentare il difetto con foto e/o altri documenti, avanzamento dei documenti di contestazione dalla apertura alla chiusura della contestazione. la movimentazione dei documenti con il fornitore viene realizzata manualmente dall'operatore			X
Carico e scarico magazzino utilizzando i codici a barre dei fornitori					
Bolle di carico		gestione dei DDT di arrivo merce: creazione del documento di carico e passaggio tra i vari stati che caratterizzano il suo ciclo di vita (nuovo, emesso, in corso, eseguito e chiuso)	X	X	X
Carico colli individuati singolarmente		accettazione merce con lettura del codice a barre del fornitore se disponibile o di una etichetta generata dal sistema	X	X	X
Assegnazione di colli alla produzione		con diversi gradi di automatizzazione (in maniera manuale da una specifica schermata, con un terminale in radio frequenza a bordo macchina o con l'installazione di ReelTracker a bordo sbobinatore), da definire caso per caso, è possibile assegnare a una produzione unica fittizia (commessa generica) o a commesse separate (nel caso di integrazione con il gestionale)	X	X	X
Movimentazioni interne		gestione della movimentazione di ciascun collo tra le varie locazioni di magazzino (fisiche o logiche)		X	X
Magazzini terzi		gestione a lotti della merce depositata presso magazzini esterni		X	X
Controllo fattibilità movimentazioni		verifica della correttezza di esecuzione di una movimentazione, in base alla compatibilità tra locazione di partenza e locazione di destinazione (p.e. non si può mettere a magazzino una bobina destinata al macero). La possibilità di spostamento da una locazione all'altra viene gestita all'interno di una matrice di movimentazione che mette in relazione tutte le locazioni (fisiche e logiche)		X	X

funzionalità	descrizione	Lite	Std	Ent
Creazione dei resi di produzione	possibilità di consumare un collo in maniera completa o parziale su una produzione. Il consumo completo apre la possibilità di generare un reso, ovvero un collo "figlio" di quella originale, che mantiene il legame di parentela e quindi le caratteristiche principali, ma ha un peso diverso ed è identificata da un'etichetta diversa: può essere stoccata a magazzino e avere, dal momento della creazione, una propria storia. Il consumo parziale, invece, presuppone uno storno dal peso originale della quantità utilizzata su una determinata produzione, ma non presuppone la rietichettatura del collo che, a questo punto, con un peso minore, ma con la stessa etichetta, può essere ristoccato a magazzino		X	X
Gestione della certificazione	possibilità di gestire la certificazione FSC (Forest Stewardship Council) o altre, per identificare i colli compatibili con le produzioni che richiedano/esigano l'utilizzo di queste carte speciali		X	X
Tracciatura delle operazioni per data ed esecutore	visualizzazione delle operazioni avvenute su ciascun collo, specificando la data/ora e l'utente responsabile di ciascuna azione		X	X
Reportistica standard	visualizzazione della giacenza per articolo carta, produttore o locazione, dettaglio colli sul documento di carico, situazione dei carichi e scarichi in un determinato intervallo temporale, impostato dall'utente		X	X
Transcodifica	possibilità di recupero per efficienza in caso di scarto reale di produzione inferiore a quello contrattuale, riconosciuto dal cliente			X
Reportistica evoluta	consultazione degli eventi registrati per collo (report Storia Colli) e materia prima (report Profilo Famiglia)			X
Spedizione	possibilità di generare documenti di spedizione per bancali di semilavorati/prodotti finiti (anche non integrato con il modulo produzione)			X

GESTIONE PRODUZIONE

Funzionalità	Descrizione	Lite	Std	Ent
Anagrafiche				
Clienti	gestione dell'anagrafica dei clienti	X	X	X
Testate	gestione dell'anagrafica delle testate stampate	X	X	X
Prodotti	gestione dell'elenco dei prodotti producibili (lista testate/edizioni)	X	X	X
Schede tecniche	gestione delle schede tecniche, ovvero degli articoli producibili nell'impianto, con la specifica delle caratteristiche produttive (foliazione, resa, formato...)	X	X	X
Risorse	elenco delle risorse produttive presenti nell'impianto	X	X	X
Destinazioni	elenco delle destinazioni (organizzate per cliente/testata/prodotto)		X	X
Classe produzione	definizione delle percentuali di scarto previste, in base ai range di tiratura		X	X
Relazioni Articoli produzione-Risorse	definizione delle compatibilità tra risorse e schede tecniche: a ciascuna scheda tecnica si associano le macchine che possono processarla, specificando la velocità di targa e il tempo di set up		X	X
Programmazione e Consuntivazione della produzione				
Programmazione di prodotti di tipo "giornale"	impostazione dei dati di produzione (numero uscita, tiratura, foliazione, scarti contrattuali ecc.) per la produzione di articoli assimilabili al quotidiano	X	X	X
Programmazione di prodotti di tipo "commerciale"	impostazione dei dati di produzione (numero uscita, tiratura, foliazione, scarti contrattuali ecc.) per la produzione di articoli composti da più segnature e lavorazioni		X	X
Consuntivazione manuale	consuntivazione con inserimento manuale dei dati di produzione (copie prodotte, copie spedite e tempi/causali di fermo)	X	X	X
Consuntivazione automatica	consuntivazione della produzione (copie prodotte, copie spedite, tempi di lavoro e tempi/causali di fermo) con inserimento dei dati di produzione in automatico dalle macchine monitorate (richiede JT)	X	X	X
Scarico manuale bobine usate in produzione	tramite una funzione disponibile nel modulo di magazzino è possibile assegnare un certo numero di colli a una determinata produzione	X	X	X
Scarico automatico bobine usate in produzione	con l'utilizzo di un dispositivo in reparto (terminale di sbobinatore con ReelTracker o terminale portatile wireless con licenza PMMobile) si può effettuare lo scarico totale o parziale delle bobine sulla produzione		X	X
Lista fermate	elenco degli eventi di fermo rilevati durante la produzione, specificati dalla causale selezionata dall'operatore di bordo rotativa e dall'orario di inizio e fine, rilevati in automatico dal programma di bordo rotativa. Questa funzionalità richiede l'installazione del programma JT su ogni rotativa	X	X	X
Reportistica della produzione	visualizzazione e stampa di report di dettaglio e preventivi della produzione (copie prodotte, copie scartate, tempi e fermi, colli usati per la produzione, ecc...)	X	X	X